



JASPER UNIFORMIDAD,S.L.U.

Apdo de correos, Nº 7

50250 Illueca (Zaragoza)

Tfno. +34 879 00 99 61

Mail: jasperuniformidad@gmail.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MODELO BOTA IMPERMEABLE TRANSPIRABLE

Tenemos por objeto describir las características de las botas relacionadas con este modelo, su confección, los materiales empleados.

Es una bota de media caña, fabricada a máquina por el sistema de cosido **GOODYEAR**, que como partes fundamentales consta de corte y piso.



CORTE

Consta de pala, cañas, talonera exterior, tira posterior de refuerzo y lengüeta o fuelle.

Las dos cañas van unidas entre si por la parte posterior o trasera, por medio de una costura en zig-zag. También van unidas a la pala por medio de cuatro pespuntos en forma de arco, a lo largo de sus bordes desde el enfranque hasta el comienzo del empeine, donde en los ángulos se remata con una presilla en forma de cuadro para reforzar las costuras.

La pala va forrada en toda su extensión con tela de algodón sarga espiga.

Las bota va forrada con membrana impermeable transpirable de PTFE.

Para efectuar el cierre, cada caña lleva cinco ojetes, un gancho de frenada y 3 tres puentes metálicos por los que discurre un cordón de unos 200 cm. de poliéster.

La tira exterior de refuerzo se prolonga desde la talonera hasta la boca-caña, siendo la misma de igual material que la talonera y las cañas. Se une a las cañas por medio de un pespunte que las contournea, en la parte superior lleva una tira de textil para facilitar el calce de la bota.

La lengüeta, con forma de fuelle, parte del extremo superior de la pala, a la que queda unida mediante dos pespuntos, uno exterior y otro interior que contournea todo el canto de ésta desde su parte inferior hasta el final.

Los hilos de unión del corte son de fibra de poliamida.

PIEL:

TAN-CALF VACUNO NEGRO.

GROSOR..... DE 2,2 MM.IUP4

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN.... 225 KG. CM2. IUP6

ALARGAMIENTO MÁXIMO A LA ROTURA..... 83 %, IUP6

RESISTENCIA AL DESGARRO:.... 109 da N/cm.

SOLIDEZ AL FROTE: 5-4 EN SECO Y EN HUMEDO.

PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA: 5,1 mg/cm2.h.

TIEMPO DE PENETRACIÓN AL AGUA.... 7 HORAS.

Absorción de agua después de 7 horas: 8,7 %.

AGRIETAMIENTO DE LA FLOR: 9.9/29 mm/kg.

ESTALLIDO DE FLOR: >11.3/42 mm/kg.

DETERMINACIÓN DEL Ph: 3.72.

INDICE DE DIFERENCIA: 0.67

FORRO

Membrana impermeable-transpirable de material PTFE de 4 capas.

PISO

Consta de palmilla, plantilla extraíble de P.U., relleno de corcho, cambrillón de acero inoxidable, vira de cuero, entresuela de goma y suela de goma

El grueso de la palmilla es de 3 mm. Aprox.

De material de tejido aglomerado con látex.

La suela es de goma y con el tacón incorporado en una sola pieza. En la parte inferior del tacón lleva unos ahorros para aligerar el peso del piso, y en la planta presenta unos resaltes.

Su primera materia es caucho vulcanizado de composición homogénea y exenta de cualquier tipo de regenerado, y de color negro, con las siguientes características:

RESISTENCIA A LA FLEXION: 3,9 mm. DE AUMENTO DESPUES DE 30.000 CICLOS.

RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO: 0,20.

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: 110 mm³.

OTROS MATERIALES EMPLEADOS.

TOPES Y CONTRAFUERTES. Son de tejido impregnado con resinas sintéticas que se moldean mediante calor o disolvente dando consistencia a la puntera y trasera.

FUELLE. .Piel vacuno de 0.9 a 1,2 mm, de espesor acabado en superficie grabado, de color negro he hidrofugado.

OJETES Y PUENTES METÁLICOS, son las piezas metálicas situadas en las cañas de las botas que permiten el paso de los cordones por su interior, para el cierre de las solapas. Son de hierro latonado de color negro.

CORDONES, de poliester de color negro, con una largura de 200 cm. y una resistencia a la tracción de 83 Kg.