



JASPER UNIFORMIDAD, S.L.U

Apdo de correos, Nº 7

50250 Illueca (Zaragoza)

Tfno: +34 876 00 99 61

Mail: jasperuniformidad@gmail.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MODELO 600.- PISO DE SUELA + SPAY

ZAPATO DE TIPO "BLUCHER", COMPUESTO PRINCIPALMENTE DE CORTE Y PISO, CON CUATRO PARES DE OJETES, PALA LISA EN COLOR BLANCO PARA PERSONAL PROFESIONAL.



CORTE.

ESTA FORMADO POR PALA, CAÑAS, CONTRAFUERTE, Y TIRA DE REFUERZO
LA PALA ES LISA , VA FORRADA Y SE PROLONGA POR DEBAJO DE LAS SOLAPAS, FORMANDO UNA LENGÜETA, QUE VA FORRADA Y TERMINA EN FORMA REDONDEADA, SOBRESALIENDO LIGERAMENTE EN EL BORDE SUPERIOR DE LA CAÑA, PRESENTANDO UNA ANCHURA DE UNOS 60 mm. Aprox.

LAS CAÑAS SON DOS POR ZAPATO, QUE SE UNEN EN LA PARTE POSTERIOR CON COSTURA ZIG-ZAG. POR LA PARTE ANTERIOR, CADA CAÑA TIENEN FORMA DE ARCO, Y VAN DESDE EL ENFRANQUE HASTA EL COMIENZO DEL EMPEINE EN DONDE QUIEBRAN EN ÁNGULO APROXIMADO AL RECTO PARA FORMAR LAS CARTERAS. VAN UNIDAS A LA PALA, SUPERPONIÉNDOSE A ELLA, MEDIANTE DOS PESPUNTES PARALELOS JUNTOS Y PRÓXIMOS

AL BORDE ESTOS PESPUNTES TERMINAN CERRANDO EN UNA PRESILLA AL COMIENZO DE LA SOLAPA. LOS CANTOS DE UNIÓN ENTRE PIEZAS VAN REBAJADOS LAS SOLAPAS LLEVAN UN PESPUNTE DE ADORNO CERCA DEL BORDE QUE LAS CONTORNEA.

LAS CAÑAS VAN FORRADAS EN TODA SU EXTENSIÓN EN PIEL DE CORDERO O VACUNO DE COLOR BEIGE.

CADA UNA PORTA CUATRO OJETES METÁLICOS LACADOS DE COLOR NEGRO, DE UNOS 4mm. DE DIÁMETRO INTERIOR, POR LOS QUE DISCURRE UN CORDÓN CILÍNDRICO CUYOS EXTREMOS SE REMATAN CON CABLE DE MATERIAL PLÁSTICO SOLDADO. TODA LA BOCA DEL CALZADO VA DOBLADILLADA.

LA PALA VA FORRADA ENTERAMENTE DE TEJIDO Y EN LA PARTE SUPERIOR DE LA LENGÜETA VA FORRADA EN LA MISMA PIEL QUE LAS CAÑAS.

ENTRE EL CORTE Y LOS FORROS VAN COLOCADOS LA PUNTERA O TOPE Y EL CONTRAFUERTE.

TANTO LA PALA COMO LAS CAÑAS SON DE PIEL VACUNA, DENOMINADA “BOX-CALF FLOR DE PRIMERA CALIDAD EN COLOR BLANCO (LISO), DE CURTICION AL CROMO.

GROSOR... DE 1,3 Mm. a 1,6 mm.
RESISTENCIA AL DESGARRO..... > 140 N
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN..... 160 N
PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA... 2.0 mg/cmh

FORRO DE PALAS.

PRIMERA MATERIA: TEJIDO SIN TEJER TIPO NAPA.

FORRO DE LAS CAÑAS.

PRIMERA MATERIA, PIEL DE VACUNO U OVINO Y DE COLOR BEIGE.

PISO

CONSTA DE, PLANTILLA, PALMILLA, CAMBRILLON Y SUELA DE GOMA.

PALMILLA

PIEZA SITUADA EN LA PARTE SUPERIOR DEL PISO. ALOJA EN LA PARTE DEL TALÓN UN CAMBRILLON PLANO CON SU CORRESPONDIENTE REFUERZO, PARA DAR MAYOR RIGIDEZ AL CONJUNTO.

ESTA FORMADA POR CUERO NATURAL LIJADO (SERRAJE).

GROSOR.... 3,2mm. APROX.

LLEVA UNA PLANTILLA EXTRAIBLE DE ESPUMA DE POLIURETANO Y FORRADA DE TEJIDO EN SU PARTE SUPERIOR.

PISO.

PISO DE SUELA, DE CUERO NATURAL, EN PIEL DE VACUNO DE CURTICION VEGETAL

GROSOR.....3.8 – 4,0 mm. APROX.

HUMEDAD..... 15%.

DENSIDAD.....0,7 a 1,2 grs. / cm³

RESISTENCIA AL SUDOR BUENA

RESISTENCIA AL ALARGAMIENTO DE LA FLOR.... BUENA

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN....2,3 Kg. / mm²

ALARGAMIENTO A LA ROTURA,..... 35%

LA SUELA EN ½ PARTE DELANTERA, LA QUE CONTACTA CON EL SUELO VA PROTEGIDA POR UNA PIEZA DE GOMA ANTIDESLIZANTE DENOMINADA **SPAY.**

“PARA EL ZAPATO SIN SPAY (SUELA VISTA) LAS CARACTERÍSTICAS DE LA SUELA DE CUERO SON LAS MISMAS”.

CORDONES.

ATADURA COMPUESTA DE FIBRAS E HILOS ENTRECruzADOS QUE FORMAN UN CUERPO CILÍNDRICO FLEXIBLE Y ELÁSTICO, Y QUE SE APLICA PARA EL CIERRE DE LAS SOLAPAS DEL ZAPATO.

COLOR..... BLANCO

ESPESOR..... 2,5 mm APROX.

LONGITUD.... DE 60 a 80 Cm.

TOPES Y CONTRAFUERTE.

SE UNEN AL FORRO POR TERMOSOLDADO. LA FORMA DEL TOPE SE ADAPTARA PERFECTAMENTE A LA PUNTERA Y LA DEL CONTRAFUERTE AL TALÓN.

FABRICACIÓN

EL CORTE SE UNE A LA PLANTILLA MEDIANTE PEGADO, Y MONTANDO SOBRE LA PARTE BAJA DE ESTA.

LA ZONA QUE MONTA SOBRE LA PALMILLA O PLANTILLA, SE CARDA SUFICIENTEMENTE PARA GARANTIZAR LA PERFECTA UNIÓN POSTERIOR AL CUERPO FORMADO POR LA UNIÓN DE CORTE Y LA PALMILLA.