



JASPER UNIFORMIDAD, S.L.U.

Apdo de correos, Nº 7

50250 Illueca (Zaragoza)

Tfno. +34 876 00 99 61

Mail: jasperuniformidad@gmail.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ZAPATO CORDURA MODELO 2024 VIGILANTE.

CATEGORIA: OB+SRA+CI+FO+HRO (UNE EN ISO 20347:2023)



DESCRIPCIÓN

Zapato de cordones, punta redondeada compuesta de corte y piso.

Este zapato está certificada CE con la norma EN ISO 20347:2023, equipo de protección individual (EPI) calzado de clase 1, con categoría de rendimiento OB y las siguientes aplicaciones adicionales FO (Resistencia a Hidrocarburos) SRA (Resistencia al resbalamiento sobre cerámica con lubricante, agua más detergente)
En su fabricación se emplea el sistema de pegado bajo y cosido casco en todo su perímetro.

CORTE.

Fabricado en piel “tan-calf” vacuno negro y textil poliéster.

La pala, anclas de cierre, y traseras son de piel vacuno, laterales y fuelle del zapato es de tejido poliéster.

El forro es de poliamida de alta tenacidad en color negro

La puntera y la talonera albergan respectivamente el tope y el contrafuerte.

PISO.

Se compone de suela, palmilla con refuerzo, cambrillón de acero y plantilla extraíble

Unido al corte mediante adhesivo de buena calidad, va el piso, constituido de caucho vulcanizado SBR compacto. La suela exteriormente incorpora unos resaltes, dibujos y listados a fin de dificultar en estos que se incrusten objetos, facilitando, por otra parte, que el barro se desplace al exterior e incrementando las fuerzas de fricción en sentido longitudinal.

MATERIALES QUE INTERVIENEN EN LA FABRICACIÓN, CON EXPRESIÓN DE SUS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

CORTE.

Primera materia: Piel flor vacuno hidrofugado, curtición cromo, de sección compacta, homogénea y de color uniforme.

Resistencia a la tracción: > 200 da/N cm².

Resistencia al desgarro: >100 daN/cm

Resistencia a la flexión continuada: 125.000 ciclos sin agrietar.

Absorción de agua: A los 120 minutos: 25 % máximo.

Permeabilidad al vapor de agua: 4,5 Mg Cm²/hora.

Coeficiente de vapor de agua: 35 Mg/cm²

Espesor: de 2,0 mm.

FUELLE: Son de tejido sintético de filamento continuo de color negro.

Primera materia: Poliéster

Densidad: Urdimbre 13-17 hilo/cm.- Trama 10-13 pasadas/cm.

Peso: 500 g/m².

Resistencia a la tracción: Urdimbre mínimo 200 daN
Trama mínimo 150 daN

FORRO.

Malla tejida en color negro de poliamida 100% foamizado con espuma de poliuretano

Peso: 250 gramos/m².

Permeabilidad al vapor de agua: 35 Mg/cm²/h.

Coeficiente vapor de agua: 350 Mg/cm²

Resistencia a la abrasión: En seco 40.000 ciclos mínimo y en húmedo superior a 15.000 ciclos.

TOPES Y CONTRAFUERTE.

Tope: De material termoplástico de 1,3 a 1,5 mm. de espesor.

Contrafuerte: De material termoplástico de 1,5 a 1,7 mm. de espesor..

CORDONES.

Primera materia Poliéster 100%.

Longitud: 100 Cm. + - 10 Cm.

Color: negro

Resistencia a la tracción: Mínimo 50 daN.

OJETES

De latón pavonado en color negro y con un diámetro interior de 4,8 mm + - 0,2 mm.

PALMILLA

Primera materia: Tejido sin tejer aglomerado con látex.

Espesor: 2,4 mm.

Absorción de agua: > 35%.

Eliminación de agua: > 40%.

Abrasión resistencia: > 400 ciclos

Cambrillón: De acero al carbono templado en aceite.

SUELA

Primera materia en goma perfilada con las siguientes características.

Densidad: 1,15 g/cm³.

Dureza: 65 ShoreA

Resistencia a la tracción: Mayor de 12 N/mm².

Alargamiento a la rotura: Superior al 500%.

Resistencia a la abrasión: Inferior a 120 mm³

Resistencia a la flexión: Menor de 8 mm.

Resistencia al despegue corte-piso: Mayor de 6 N/mm.

Resistencia al resbalamiento SRA:

Zona de tacón 0,28

Zona de planta 0,32

2.6 PLANTILLA EXTRAIBLE:

Primera materia: EVA moldeado forrado con tejido gofrado color negro o gris.

Peso del tejido: 120 gramos m².

Espesor: 0,5 mm. (Mínimo)

Resistencia a la abrasión 30.000 ciclos en seco y 15.000 en húmedo.